

**VERTIDO FINO - CURA RÁPIDA  
RESINA DE ALTA RESISTENCIA  
CHOCKFAST® RED SG**

No. 618E-SP

CHOCKFAST RED SG ES UN COMPUESTO DE TRES COMPONENTES, DE ALTA RESISTENCIA Y DE 100% SÓLIDOS DISEÑADO PARA VERTIDOS FINOS EN TODO TIPO DE MAQUINARIA DONDE EL ESPACIO LIBRE MÍNIMO ES DE 25mm (1"). CHOCKFAST RED SG DEMUESTRA ALTAS PROPIEDADES FÍSICAS Y UNA RETRACCIÓN INSIGNIFICANTE HACIENDOLO IDEAL PARA MAQUINARIA CRÍTICAMENTE ALINEADA DENTRO DE TOLERANCIAS MÍNIMAS EN SU POSICIÓN FINAL. COMPRESORES MONTADOS EN PATINES, TURBINAS, BOMBAS, MOTORES Y RIELES DE GRUAS MARINAS SON ALGUNOS DE LOS EQUIPOS TÍPICOS QUE SE INSTALAN CON CHOCKFAST RED SG. CUANDO SE USA CHOCKFAST RED SG DEBAJO DE RIELES DE GRUAS SE RECOMIENDA COLOCAR UNA JUNTA DE EXPANSIÓN CADA 3m (10').

CHOCKFAST RED SG TIENE LAS SIGUIENTES VENTAJAS COMPARADO A PRODUCTOS CEMENTOSOS CONVENCIONALES:

INSENSIBLE AL ACEITE Y EL ATAQUE QUÍMICO  
TIEMPO DE CURA TRES VECES MAS RÁPIDO  
NO REQUIERE MEDIR LAS PROPORCIONES ANTES DE MEZCLAR  
PUEDE APLICARSE EN MAQUINARIA ALINEADA EN POSICIÓN FINAL  
SUPERIORES PROPIEDADES FÍSICAS  
FUERTE ADHESIÓN AL CONCRETO Y AL METAL  
NO ES AFECTADO POR CAMBIOS SEVEROS DEL TIEMPO AMBIENTE  
RESISTENCIA SUPERIOR A LA FATIGA

EL CHOCKFAST RED SG NO CONTIENE DILUYENTES NO REACTIVOS LOS CUALES INTERFIEREN CON EL MECANISMO DE LA CURACIÓN O CAUSAN PÉRDIDA DE MATERIAL DURANTE O DESPUÉS DE LA CURACIÓN. LA MAQUINARIA PUEDE SER COLOCADA EN SU ELEVACIÓN FINAL ANTES DEL VACIADO PORQUE LA RETRACCIÓN DEL MATERIAL ES INSIGNIFICANTE. LOS ALINEAMIENTOS CRÍTICOS SON MANTENIDOS DURANTE LA OPERACIÓN DE LA MAQUINARIA DEBIDO A SU ALTA ESTABILIDAD DIMENSIONAL Y SU ALTA RESISTENCIA A LA VIBRACIÓN Y AL ESCURRIMIENTO PLÁSTICO.

EL CHOCKFAST RED SG SE PUEDE MEZCLAR CON PALA Y CARRETILLA O EN UN MEZCLADOR PORTÁTIL. MEZCLAR EL ENDURECEDOR CON LA RESINA, COMPLETAMENTE, ANTES DE AÑADIR EL AGREGADO. CUANDO SE REQUIERE UNA CONSISTENCIA DE ALTA FLUIDEZ SE PUEDE REDUCIR EL AGREGADO DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES NECESARIAS. FAVOR DE CONTACTAR A SU REPRESENTANTE DE CHOCKFAST O A ITW PHILADELPHIA RESINS CUANDO ES DESEABLE REDUCIR EL AGREGADO.

EL CHOCKFAST RED SG SE CURA RELATIVAMENTE RÁPIDO COMPARADO CON LOS MATERIALES CEMENTOSOS, PERO EXHIBE UNA CURA TÉRMICAMENTE SUAVE. ESTO PERMITE VACIADOS GRUESOS SIN CAUSAR RAJADURAS DE TENSIÓN EXOTERMICA, TÍPICAS DE MATERIALES QUE DESAROLLAN CALOR EXCESIVO DURANTE SU CURA.

#### **ITW PHILADELPHIA RESINS**

130 Commerce Drive • Montgomeryville, PA 18936 • 215-855-8450 • Fax 215-855-4688



All printed statements, data and recommendations are based on reliable information and are presented without any guarantee or warranty. Statements regarding the use of ITW Philadelphia Resins products and processes are not to be construed as recommendations for use in violation of any applicable laws, regulations or patent rights. © All rights reserved.

PARA CONSIDERACIONES DE DISEÑO O DETALLES CONTACTAR AL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE ITW PHILADELPHIA RESINS.

NOTA: EL CHOCKFAST RED NORMAL ES DISPONIBLE Y PERMITE VACIADOS DE HASTA 450mm (18") EN UNA SOLA COLADA PARA LA RECONSTRUCCIÓN DE CONCRETO.

PARA TEMPERATURAS DE 0°C - 15°C (32°F - 60°F)

UN ACELERADOR ES DISPONIBLE PARA USO CON EL CHOCKFAST RED SG CUANDO LA TEMPERATURA AMBIENTAL DE LA FUNDACIÓN DE CONCRETO Y DEL CHOCKFAST RED SG ES DE 0°C (32°F) A 15°C (60°F). EL ACELERADOR ES SUMINISTRADO EN UNA BOTELLA PLÁSTICA DE 0.9L (1 QUART) QUE TIENE UNA SOLA LINEA DE REDUCCIÓN Y ES INVERTIDA PARA FACILITAR SU USO. EL ACELERADOR SE AÑADE A CADA UNIDAD DE CHOCKFAST RED SG IMEDIATAMENTE DESPUÉS QUE EL AGREGADO SE HAYA MEZCLADO CON LOS COMPONENTES LÍQUIDOS (MEZCLADOS DE ANTE MANO) EN UN MEZCLADOR DE MORTERO. PARA TEMPERATURAS AMBIENTALES DE 0°C A 10°C (32°F - 50°F) USAR TODO EL MATERIAL EN LA BOTELLA QUE ES EQUIVALENTE A 7.3% DEL PESO NETO DE LA RESINA Y EL ENDURECEDOR.

PARA TEMPERATURAS AMBIENTALES DE 10° A 15° (50°F - 60°F) VACIAR EL CONTENIDO DE LA BOTELLA HASTA LA LINEA DE REDUCCIÓN CON LA BOTELLA INVERTIDA. ESTA CANTIDAD DE ACELERADOR ES EQUIVALENTE A 5% DEL PESO NETO DE LA RESINA Y EL ENDURECEDOR. LOS SIGUIENTES SON LOS TIEMPOS DE CURA:

|             |            |
|-------------|------------|
| 0°C (32°F)  | 90 HORAS * |
| 5°C (40°F)  | 48 HORAS * |
| 10°C (50°F) | 24 HORAS * |

\* ESTOS TIEMPOS DE CURA REPRESENTAN LA CANTIDAD DE TIEMPO REQUERIDO PARA PRODUCIR UNA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN EN EXCESO DE 700 kg/cm<sup>2</sup> (10,000 psi) A LA TEMPERATURA INDICADA. LA MAQUINARIA SE PUEDE ASENTAR Y LOS PERNOS DE ANCLAJE SE PUEDEN TORSIONAR CON VACIADOS DE 30mm A 50mm (1.25" - 2") DE ESPESOR A LAS TEMPERATURAS INDICADAS ARRIBA. CURA ADICIONAL Y MAYOR RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN SE PUEDEN REALIZAR CON TIEMPO, RESULTANDO EN PROPIEDADES FÍSICAS EQUIVALENTES A LAS DE UNA APLICACIÓN NORMAL DEL CHOCKFAST RED SG CURADA A 22°C (75°F) SIN USO DEL ACELERADOR.

NOTA: EL TIEMPO DE CURA FINAL Y LA FLUIDEZ DEL CHOCKFAST RED SG MEJORAN SI LA TEMPERATURA DEL MATERIAL ES MAS ALTA QUE LAS TEMPERATURAS AMBIENTALES MENCIONADAS ARRIBA, AUNQUE LA TEMPERATURA DEL MATERIAL NO DEBE EXEDER DE 21°C (70°F) CON EL USO DEL ACELERADOR .

**CHOCKFAST® RED SG**  
**VERTIDO FINO - CURA RÁPIDA**

## RESINA DE ALTA RESISTENCIA

No. 618E-SP, Página 3

### PROPIEDADES FÍSICAS

|                                       |   |                            |              |
|---------------------------------------|---|----------------------------|--------------|
| ADHESIÓN AL CONCRETO                  | MAYOR QUE EL CONCRETO   |                            |              |
| MÓDULO COMPRESIVO DE ELASTICIDAD      | 138,505 kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM C-109 (1,970,000 psi) |              |
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN           | 1,230 kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM C-109                 | (17,500 psi) |
| COBERTURA                             | 442 cc/kg (13 cu.in./lb.)   |                            |              |
| TIEMPO DE CURA                        | 24 A 48 HORAS A 21°C (70°F)   |                            |              |
| RESISTENCIA AL FUEGO                  | AUTO EXTINCIÓN  | ASTM D-635                 |              |
|                                       | <b>CHOCKFAST® RED SG</b><br><b>VERTIDO FINO - CURA RÁPIDA</b><br><b>RESINA DE ALTA RESISTENCIA</b>  |                            |              |
| MERMA LINEAL                          | NO MEDIBLE  | ASTM D-2566                |              |
| EMPAQUE Y                             | 96 kg (211 lbs)   |                            |              |
| COBERTURA POR UNIDAD                  | 45.3 litros (1.6 cu.ft.)  |                            |              |
| EMPAQUE Y COBERTURA<br>POR COMPONENTE | RESINA: 9.05 litros (3 gal. can)<br>ENDURECEDOR: 1.63 litros (1 gal. can)<br>AGREGADO: 4 sacos de 21 kg cada uno (46 lb).<br>ACELERADOR (SI NECESARIO): .9 litros (1 qt.) |                            |              |
| VIDA ÚTIL                             | UNA HORA A 21°C (70°F)  |                            |              |
| VIDA DE ESTANTE                       | MAS DE UN AÑO EN ALMACENAJE SECO  |                            |              |
| GRAVEDAD ESPECÍFICA                   | 2.24  |                            |              |
| RESITENCIA A LA TENSIÓN               | 211.3 kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM D-638                 | (3,000 psi)  |



### ITW PHILADELPHIA RESINS

130 Commerce Drive • Montgomeryville, PA 18936 • 215-855-8450 • Fax 215-855-4688

All printed statements, data and recommendations are based on reliable information and are presented without any guarantee or warranty. Statements regarding the use of ITW Philadelphia Resins products and processes are not to be construed as recommendations for use in violation of any applicable laws, regulations or patent rights. © All rights reserved.